

## ¿Qué ofrece el Programa de Certificación en Auditoría de Energía CEA®?

El programa CEA® de la Association of Energy Engineers AEE® ayuda a formar a individuos en competencias de uso eficiente de la energía en edificios y sistemas. Al obtener la certificación CEA, los candidatos logran un reconocimiento que demuestra su entendimiento de los principios, prácticas y metodologías de las auditorías energéticas en edificios. El programa eleva el estándar profesional, técnica y éticamente de los individuos que ejercen en actividades de auditorías energéticas, análisis de proyectos de uso eficiente de energía y gestión de la energía.

El seminario tiene una duración de 30+ horas y tiene un enfoque teórico y práctico de los principios de administración de la energía, metodologías, consejos prácticos durante la ejecución de auditorías energéticas y procedimientos de solución de problemas relacionados con el examen de certificación CEA y el ejercicio profesional de la auditoría energética en edificios.

## ¿A quién va dirigida la certificación AEE® CEA®?



- ¿Usted evalúa o analiza el uso de energía en edificios, identifica oportunidades de conservación de la energía y realiza recomendaciones de reducción u optimización de la energía?
- ¿Es usted auditor o auditora de energía con el interés de validar su experiencia y conocimientos?
- ¿Es usted consultor o consultora con especialización en ejecución de proyectos de mejora relacionados con el uso de energía en edificios comerciales e industriales?

### INFORMES:

Ing. Lorena Vargas, Coordinadora de AEE Nuevo León Chapter

✉ administrador@ciem.org.mx

# Áreas cubiertas por la Certificación CEA®

- Desarrollo del Plan de Auditoría de Energía
- Estándares de Auditorías Energéticas
- Análisis de uso de energía
- Recolección de datos energéticos y análisis
- Análisis económico de proyectos de ahorro de energía
- Sistemas de iluminación
- Sistemas HVAC
- Agua caliente de uso doméstico
- Motores, drives y aire comprimido
- Envoltente del edificio
- Control automático para edificios
- Generación de energía distribuida
- Sistemas de almacenamiento de energía
- Transporte

## FECHAS

Abril 2024

### Modalidad:

Tiempo completo

### Horario de sesiones de capacitación:

09h a 18h

### Horario de sesión de examen:

09h a 13h

## MODALIDAD

Presencial en sala de eventos y virtual a través de plataforma ZOOM.

## UBICACIÓN DEL EVENTO

Zona Metropolitana de Monterrey  
(sede por confirmar)

# 04 ABRIL

DO	LU	MA	MI	JU	VI	SA
31	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>	<b>20</b>
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10

## COSTOS

Seminario:

**\$ 31,000 + IVA**

Examen:

**\$ 8,800 + IVA**

Pregunte sobre descuentos exclusivos.

## INFORMES:

Ing. Lorena Vargas, Coordinadora de AEE Nuevo León Chapter

✉ administrador@ciem.org.mx

**AEE**  
The Association  
of Energy Engineers

**NUEVO LEÓN**  
CHAPTER